



الشركة القابضة
لمياه الشرب والصرف الصحي

لعاملين بقطاع مياه الشرب والصرف الصحي
بنجاح العسر الوظيفي
دليـل المـتدرب

دليـل
المـتدرب



برنـامـج الدراسـات الفـنيـة وـالحسابـات الـكـهـرـبـائـية

مهندس صيانة كهربائية - درجة ثانية

المحتويات

الباب الاول : الموصفات الفنية	3
الفصل الاول : مقدمة	3
تصنيف الموصفات الفنية	3
الفصل الثاني : مصادر الموصفات الفنية	4
الفصل الثالث : خطوات اعداد الموصفات الفنية	5
أ-تحديد الاحتياجات	5
ب-كتابة الموصفات الفنية	5
ج-الاختبار والاستلام	7
د-انهاء الموصفات	7
نماذج للموصفات الفنية العامة	8
اولا : الموصفات العامة للمحولات الكهربائية	8
ثانيا : الموصفات الفنية للكابلات الكهربائية	10
ثالثاً الموصفات الفنية للوحات الكهربائية للجهد المنخفض	18
رابعاً الموصفات الفنية للمحركات الكهربائية	20
الباب الثاني : العطاءات الفنية	22
محتويات العطاءات الفنية	22
الباب الثالث : اعداد المقايسة التقديرية	26
اولا : تحديد بنود المقايسة التقديرية	26
ثانيا : تحديد مراحل ومنهجية التنفيذ	26
ثالثا : تحديد المدة الزمنية لتنفيذ الاعمال	26
رابعا : اعداد جداول تحليل الاسعار(طبقا للاسعار السوق المحلية)	26
الباب الرابع : النوتة الحسابية للاعمال الكهربائية	27

الباب الاول : الموصفات الفنية

الفصل الاول : مقدمة

في مجال اعمال الامداد بالمياه يتطلب تنفيذ المشاريع اعداد مستندات طرح العطاءات للمقاولين لتنفيذ الاعمال او توريد الكميات المطلوبة لإتمام المشروع ومن ضمن مستندات الطرح الموصفات الفنية ويتم اعدادها بواسطة متخصصين في المجال الفني المطلوب .

وتشتمل مستندات الطرح على:

- دفتر الشروط العامة والخاصة (تشمل تعليمات لمقدمي العطاء)
- الموصفات الفنية العامة والخاصة
- جدول الكميات القدرية
- البووم الرسومات التصميمية
- أي مستندات اخرى يقوم التصميم باعتمادها مثل تقارير الجسات وتحاليل التربة والمياه الجوفية.

وتعتبر الموصفات الفنية والرسومات التنفيذية يكمل كل منهما الاخر ليعبران عن المطلوب بالكميات وتحدد جودة المهامات والخدمات والمعدات وطرق الانشاء والتركيب الفنية.

وتعتبر الموصفات الفنية اكبر إجراءات العقد وتعد طبقا للتقسيمات الآتية:

اعمال الموقع، مدنية وانشائية، اعمال ميكانيكية، اعمال كهربائية، وغيرها.
وسنتحدث في هذا الفصل عن اعداد الموصفات الفنية للأعمال الكهربائية .

تصنيف الموصفات الفنية

ا- موصفات فنية عامة General Specification

في هذا الجزء من الموصفات يتم شرح المعدة المطلوبة من حيث الوصف العام ، طريقة التركيب ، التشغيل ، مكان التركيب وطرق الاختبارات والتسلیم كما يشار الى الموصفات القياسية المطلوب مطابقتها.

ب- موصفات فنية خاصة particular Specification

في هذا الجزء من الموصفات يتم شرح المعدة المطلوبة بادق التفاصيل الفنية مع الاشارة لنفس البند بالموصفات العامة من حيث النوع المشار اليه ليدرك مقدم العطاء بان الموصفات الخاصة هي جزء لا يتجزأ من الموصفات العامة ولكن بصورة خاصة للمواصفة المطلوبة فقط والتي تتوافق مع متطلبات الجهة الطالبة .

الفصل الثاني : مصادر الموصفات الفنية**ا- الاكوا德**

- الكود المصرى لاسس تصميم وشروط تنفيذ محطات تنقية مياة الشرب والصرف الصحى ومحطات الرفع
- الكود المصرى لاسس تصميم وشروط تنفيذ التوصيلات والتركيبات الكهربائية للمبانى
- الكود المصرى لتشغيل وصيانة محطات تنقية مياة الشرب والصرف الصحى ومحطات الرفع

ب- الموصفات الدولية IEC و NEMA و VDE و الموصفات القياسية المصرية

تعتبر الموصفات القياسية المصرية والدولية اهم مصادر الموصفات الفنية ويمكن الاستناد الى رقم الموصفة دون كتابة محتوى الموصفة ، مثل لارقام موصفات ... IEC

• IEC .No. 298	High voltage enclosed switchgear
• No. 694	Basic installation level for 11 kV
• No. 56	High voltage circuit breakers
• No. 60	High voltage test requirements
• No. 185/186	185/186 Current transformer
• No. 694	Common clause
• No. 76	Power transformers
• No. 129/265/420	Load breaker fuse combination and isolators
• No. 502/540	MV cables lying
• No. 28A	LV creepage distance and clearances
• No. 157	LV circuit breakers
• No. 158	LV contactors
• No. 185	LV current transformers
• No. 337	LV auxiliary circuits
• No. 439	LV general part
• No. 408	LV air breaks switch disconnectors and fuse
• No. 144/529	Degree of protection
• No. 34-1:14	Rotating Electrical Machines

ج- موصفات مشابهه

يتم الاعتماد على موصفات فنية من عمليات سابقة تم تنفيذها بدون اي عوائق بحيث تتشابه بها الموصفات من حيث الوصف وليس الكم وتحت سقف هدف واحد.

د- الكتالوجات الفنية

الكتالوجات الفنية هي احدى مصادر اعداد الموصفات الفنية الخاصة بمنتج معين دون غيره ، وتظهر دورها فى عمليات التوريدات لقطع الغيار المحددة لصنف معين دون غيرها .

الفصل الثالث : خطوات اعداد المواصفات الفنية

أ- تحديد الاحتياجات

قم بحصر كل الاحتياجات المطلوبة من المعدات مع تحديد المواصفة الفنية مثل القدرة - الجهد - السعة - الوظيفة لكل معدة وكذلك يتم تحديد الابعاد المطلوبة التي يجب ان يتم تلبيتها من خلال المعدة او المنتج المطلوب.

ب- كتابة المواصفات الفنية

Technical Specification General Specification

ا- مواصفات عامه

في هذا الجزء من المواصفات يتم شرح المعدة المطلوبة (محرك كهربى - محول - مولد) من حيث الوصف العام مثل (محراك حتى ثلاثة الاوجه - محول قدرة - مولد ديزل) - ويتم شرح الوظيفة المطلوبة من المنتج مثلا (محرك افقي لزوم تشغيل طلبات العكرة - محول قدرة لزوم تغذية محطة الرفع) و طريقة التركيب (يمكن تركيبة راسيا او افقيا - محول داخل كشك) و التشغيل (المحرك يعمل بلوحة بدء حركة مكونة من جهاز سوفت ستارتر) و مكان التركيب ان كان مكانا خاصا مثل عنبر التشغيل او عام بالمحطة كما يشار الى المواصفات القياسية المطلوب مطابقتها.

يمكن ان يذكر بلد الصنع (امريكي - ياباني - اوروبي غربي) او الماركات المسموح بقبولها فيذكر مثلا (اجهزة القياس الأمريكية او ياباني او اوروبية غربية و يتلزم المورد بتسلیم شهادة المنشأ) وشهادة اختبار المصنع و شهادة التفتيش الدولي من بلد المنشأ.

ب- مواصفات تفصيليه او خاصة

particular Specification

يمكن تقديمها في جداول ...

الجدول الأول يشمل متطلبات الأداء مثل " المحول كهربى "

المطلوب	البيان	م
	النوع	1
	القدرة او السعة	2
	الجهد	3
	اقصى جهد	4
	التردد	5
	طريقة توصيل ملفات الجهد المتوسط	6
	طريقة توصيل ملفات الجهد المنخفض	7
	العزل	8

مثال :

Particulars of equipment	Requirements	Confirmation of Tenderer (technical data of offered equipment to be completed by the Tenderer)
Manufacturer		
Country of Origin		
Type	Oil immersed hermetically sealed, naturally cooled, double wound, core type. Transformer oil complying to IEC 60296.compact substation (Kiosk type) and complying to regulations of distribution electrical company.	
Rated capacity	100 kVA	
Rated voltage	11 kV / 400 V with 5 off-load MV tap changers having taps at 0, ±2.5%, ±5% of rated voltage	
System highest voltage	12 kV	
Rated frequency	50 Hz	
Rated percentage impedance	4% at normal tap	
Noise Level	Less than 50 dB	
MV winding connection	Delta connection	
LV winding connection	Star connection, neutral solidly earthed	
Vector group	Dyn 11	
Insulation class	F	

(مثال موافقة لوحة تشغيل جهد منخفض)

Particulars of equipment	Requirements	Confirmation of Tenderer (technical data of offered equipment to be completed by the Tenderer)
Manufacturer		
Type	Indoor, self-standing, metal enclosed, vermin-proof	
Country of Origin		
Structure	Minimum sheet steel thickness shall be 2.0 mm;	

الجدول الثالث : الابعاد ان كانت ضرورية (مثل موافقه (cable tray

Particulars of equipment	Requirements	Confirmation of Tenderer (technical data of offered equipment to be completed by the Tenderer)
Manufacturer		
Type		
Dimension	Width x Head / mm (standard 100 - 500 x 80 - 110 / mm)	
Material outdoor	stainless steel	
Material indoor	hot dip galvanized steel (zinc)	

في الفقرة السابقة يتم ذكر الموصفات التفصيلية للمعدة المطلوبة و يتم الاستعانة بالكتالوجات المتوفرة و جداول البيانات للذكر بكل الموصفات المطلوبة

ج- الاختبار والاستلام

يتم تحديد طريقة الاختبار وأماكن الاختبار ان كان بمصنع المورد او بمركز البحث او بموقع التركيب ويتم تحديد طرق الاختبار طبقا للموصفات الألمانية او الامريكية .

فمثلا " كل وحدة يجب ان تختر طبقا للكود والموصفات الامريكية ASTM " يجب تحديد الفروق المسموح بها (نسبة مئوية) للقبول والاستلام عند الاختبار.

يجب ذكر توريد الكتالوجات و جداول الصيانة و المعايرة من شروط الاستلام او ضمن مستندات العطاء .

د- انهاء الموصفات

قم بحفظ الموصفة و وضع لها عنوانا و رقم و تاريخ للإعداد و النسخة حتى يمكن التغيير فيما بعد و تغيير رقم النسخة دون خلط.

اعد قراءة الموصفات و وضع نفسك مكان المورد الذي يود تقليل التكلفة بأي طريقة و قم بتعديل الموصفات لإغلاق الثغرات امام إمكانات التحايل .

يلي انهاء الموصفات اعداد جداول الكميات و الفئات و اضافة الرسوم التفصيلية الموضحة للبنود و المكملة لمستندات الطرح .

نماذج للمواصفات الفنية العامة**أولاً : المواصفات العامة للمحولات الكهربائية****ا- المواصفات العامة**

- 1- يجب تصنيع المحولات بما يتوافق مع متطلبات المواصفة القياسية الدولية IEC 60076 و DIN VDE 42-500 و DIN VDE 42-500-0532
- 2- يجب أن تكون قدرة المحولات كما هو موضح في الرسومات وجدول الكميات و تكون المحولات مبردة بشكل طبيعي او ، مغمورة بالزيت ، من النوع core type ومزودة بالكامل بالزيت ؛ طبقاً للفئة CLASS 1وفقاً لمتطلبات IEC 60296 أو ما يعادلها.
- 3- يصنع خزان المحولات من فولاذ مقوى عالي الجودة لا يقل سمكه عن 3 مم. يجب أن يكون إنشاء الخزان محكمًا لمنع تسرب الزيت عن طريق طلاء خاص مقاوم للتسرب. يتم تصميم خزان المحولات بحيث يتحمل الضغط الداخلي البالغ 100 كيلو نيوتن / متر مربع عند درجة حرارة 40 درجة مئوية ، وأيضاً يتحمل تغيرات الضغط الداخلي غير المحدودة خلال التشغيل الطبيعي . يتم تزويد الخزان بغطاء منحدر ومثبت بإحكام في الخزان ومجهز بحسوات من النيوبرين والمطاط الصناعي
- 4- يجب أن تزود المحولات ب tap changer على M.V. للتغيير بنسبة $\pm \dots \%$ ، $\pm \dots \%$ من الجهد المقنن. يجب أن يكون tap changer عن طريق أداة تحديد يدوى للتحكم خارج دائرة التشغيل تعمل يدوياً خارجياً. يجب ضبط tap changer للمحول فقط عندما يكون المحول معزولاً تماماً. يجب تغطية tap changer بإحكام لضمان سلامة المحول في ظروف التشغيل العادية.
- 5- تصنع قلب المحولات من صفائح فولاذية عالية الجودة ومنخفضة الفقد وومدرفلة على البارد وتصنع من شرائط سيليكونية معزولة وتصنع ملفات المحولات من النحاس عالي التوصيلية ، معزولة عن طريق ورق مناسب مقاوم للحرارة.

- 6- يجب ان تكون ملفات الجهد المنخفض والمتوسط معزولة تماما عن بعضها البعض ومعزولة عن قلب المحول ، وذلك لتحمل الضغوط الكهرومغناطيسية الناتجة عن short circuit.
- 7- ملفات المحولات M.V و L.V. يجب أن تُثُلُّ اللفات بمجموعة متوجه Dyn 11 وفقاً لمتطلبات IEC 60076 نقطة الاستار L.V. يتم إخراج الطرف من خلال خزان المحولات وتحميلها بالكامل في جميع الظروف.
- 8- يتم طلاء الأسطح الداخلية لخزان المحولات باستخدام طلاء مقاوم للزيت وذلك لمنع التلامس بين الزيت والخزان. يجب طلاء الأسطح الخارجية لخزان عن طريق الطلاء المقاوم للعوامل الجوية ويكون اللون النهائي طبقاً للمواصفة RAL 7033.
- 9- يجب أن تكون الأنابيب والزانف المستخدمة لتبريد المحولات ملحومة خارجياً في خزان المحولات للحد من ارتفاع درجة الحرارة.
- 10- يجب حماية خزان المحولات وملحقاته من التآكل وفقاً للمواصفة BS CP 1014 في الظروف المناخية القصوى.
- 11- يجب أن يكون المحول مزوداً باطراف توصيل والعوازل المطابقة لمتطلبات IEC 60076.
- 12- يجب ان تكون عوازل M.V و L.V. تكون عوازل قوية البناء من نوع سهل التركيب والتثبيت. ، يجب تزويدهم باطراف توصيل مخلفنة.
- 13- يتم تزويد المحولات بطرف أرضي ذو نوع فولاذي مخلفن .
- 14- يتم تصميم المحولات وفقاً لمتطلبات المواصفة IEC 60354 المتعلقة بالقدرة على العمل في ظل ظروف التحميل في حالات الطوارئ.
- 15- يجب ألا تتجاوز كثافة التدفق في أي نقطة في الدائرة المغناطيسية 1.65 تسلا عند الجهد العادي وتردد 50 هرتز ويحدد مقدم العطاء بيان يحدد كثافة التدفق في عطاءه.
- 16- يجب أن يكون الحد الأقصى لتيار Short circuit لمدة ثانتين تحت درجة حرارة الملفات الابتدائية والثانوية وفقاً للمواصفة IEC 60076.
- 17- يطلب من مقدمي العطاءات تحديد خسائر المحولات في جداول الضمان حتى لا تحدى عن متطلبات IEC 60076. يجب قياس خسائر المحولات في حالة التحميل الكامل .
- 18- يجب ان يكون المحول مزود بالإضافة الآتية :
- جهاز حماية بوخلز [Buchholz relay](#)
 - خزان تعويض للزيت [Oil conservator vessel](#)
 - مدخل لتزويذ الخزان [Tank filling plug](#)
 - مخرج لتفريغ الخزان [Drain valve](#)
 - مبين مستوى الزيت [Oil level gauge](#)

- منفس للهواء مصنوع من مادة مقاومة Free air breather of weatherproof design
- مبين درجة حرارة الزيت Oil temperature indicator
- طرف توصيل ارضي Earthing terminal
- سيليكا جيل Silica gel breather
- لوحة بيانات للمحول Rating diagram plate

General Specification for Cable

ثانياً : الموصفات الفنية للكابلات الكهربائية



أولاً - الموصفات العامة للكابلات

- 1) يجب أن تمثل جميع الكابلات لمتطلبات معيار DIN / VDE ذي الصلة لنوع الكابل المزود.
- 2) يجب أن تكون جميع الكابلات من فئة جهد مناسبة ونحواسية مجدولة اوالخ . يجب تقديم شهادات اختبار الشركة الصانعة لجميع الكابلات المدرعة 600/1000 فولت.
- 3) يجب على المقاول التأكد من أن كل كابل له تم اختياره طبقاً لظروف التشغيل الطبيعية وتيرات القسر. لتقدير التصنيف والمقطع

- مستوى الخطأ Fault level

- ظروف درجة الحرارة طبقاً لأسلوب التمديد to method of laying

- فقد الجهد Voltage drop

- فقد الجهد للمحركات أثناء بدء الحركة Voltage drop in motor circuits due to starting
- زيادة التيار للقواطع Overcurrent settings of circuit breakers

• ترتيب الكابلات في الهواء او Disposition of cabling whether in air ducts or ground

الارض

4) يجب على المقاول تحديد سعات الكابلات في عرض الأسعار الخاص به. يتم حساب تصنيف الكابلات وفقاً لمعايير VDE 0271 و IEC 502 و 228.

5) يعتمد اختيار الكابلات على الشروط التالية:

- درجة حرارة الأرض 35 درجة مئوية

- درجة حرارة الهواء 45 درجة مئوية

- المقاومة الحرارية 4.2.5 درجة مئوية

6) يجب على المقاول إعداد الجداول الفنية التي تبين جميع الكابلات / الأسلاك الرئيسية للتحكم والمزودة. يجب ترقيم جميع الكابلات والأسلاك في الجدول ، ويتم استخدام نفس الأرقام المرجعية في الرسومات والمواصفات التعاقدية. يجب تضمين البيانات التالية لجميع الكابلات في الجدول

- رقم الكابل Cable identification number

- التمديد من / إلى Route from/to

- نوع الكابل Type of cable

- معامل النقص Derating factor used

- مساحة المقطع Cross sectional area (mm²)

- طول الكابل Length (meters)

- عدد الأقطاب No. of cores (excluding earth conductor)

- عدد الأقطاب الاحتياطية Number of spare cores

7) يجب استيفاء جميع الكابلات الازمة للتركيب والتشغيل الكامل.

8) يكون المقاول مسؤولاً عن قياس طول الكابلات المطلوبة من رسوم العقد. يجب اعتماد أحجام الكابلات من قبل جهاز الاشراف.

9) يجب أن يكون كل كابل مزوداً بطول مناسب. لن يسمح باستخدام التوصيلات دون إذن كتابي من جهاز الاشراف.

10) يجب أن يكون موصل التأريض ذات مساحة مقطع كافية ويكون إما نواة واحدة من كابل متعدد النواة أو على كابل أساسى منفرد يعمل بشكل منفصل. يمنع منعاً باتاً استخدام دروع الكابلات أو مواسير الماء أو أنابيب الخدمة الأخرى في أي جزء من موصل الأرضى .

(11) يجب على المقاول توريد وتركيب جميع وصلات النهايات والتوصيل اللازمة لإكمال التثبيت. يجب أن يكون لجميع المواد المستخدمة في تصنيع الموصلات وما إلى ذلك أي تأثير ضار على قلب الكابل أو التدريع ويجب أن يكون غير قابل للتأكل

ثانياً - مواصفات الكابلات المصنوعة من بولي كلوريد الفينيل معزول الشريط الصلب كابل سلك (PVC STA PVC)

(1) تكون الكابلات المعزولة بالحرارة إما من نوع كلوريد البولي فينيل (PVC) أو البوليثن المقطاع (XLPE) وتتوافق مع VDE 0271 و 502 IEC و 2 class 228 على التوالي . يجب أن تكون 1000/600 فولت وتكون من الموصلات النحاسية العازلة ، XLPE أو PVC العازلة ، والتركيب المناسب ، والأسلاك الفولاذية المدرعة ، والأغلفة البلاستيكية.

(2) تكون الكابلات من صنع معتمد.

(3) يتم توفير دروع الألومنيوم على الكابلات الاحادية القلب (خلاف ما تم تحديده بالمواصفات الخاصة).

(4) يجب إنهاء جميع هذه الكابلات بنهايات ميكانيكية وفقاً للمعيارين 502 IEC و 540 اللذين يجب أن يكونا من نوع ل توفير الدعم الميكانيكي الكافي عن طريق قفل الدعامات.

ثالثاً : تركيب الكابلات

(1) شمل الأعمال الكهربائية جميع الكابلات والأسلاك اللازمة للمعدات بما في ذلك توريد وتركيب الكابلات والملحقات .

(2) تكون كابلات الطاقة منفصلة عن كابلات التحكم والقياس.

(3) تستخدم المواد غير القابلة للتأكل على وجه الحصر. يجب وضع علامة على جميع الكابلات بشكل دائم على كلا الطرفين وفي جميع نقاط الفصل والقياس عن طريق ملصقات علامات دائمة. يجب أن يكون التدريع للكابلات القياس والتحكم مثبتاً بشكل منفصل وكاف في صندوق التوصيل.

(4) يجب أن يتم تمديد الكابلات عن طريق tray الكابلات على الجدران والسقف والقوف والخنادق في الأرض ، ويتم تنفيذها حسب الأصول الفنية بطريقة منتظمة ومساعدة بما فيه الكفاية (خاصة كابلات الطاقة) لتوفير تهوية كافية. لا يجوز استخدام جميع تقنيات تركيب علبة الكابلات بأكثر من 60% من طاقتها.

(5) في جميع Cable Tray ، يتم تثبيت كابلات نقل الطاقة في طبقات واحدة ، وقد يتم تثبيت كابلات الإشارة والقياس والتحكم في طبقات متعددة. يتم توفير Cable Tray منفصلة للكابلات الطاقة وكابلات القياس والتحكم. يجب تجنب تراكم ومقاطع الكابلات.

6) يجب على المقاول تثبيت مكونات موحدة فقط. يجب تقديم شهادات اختبار قبول النوع. يجب إجراء عمليات التثبيت بجميع أنواعها عن طريق مقابس الحائط والمسامير وما إلى ذلك وفقاً للكود المصري. يجب أن تكون جميع التثبيتات والربط من الصلب غير القابل للصدأ.

7) عندما يكون هناك احتمال للمواد العدوانية (المذيبات) ، يجب تصميم الكابلات و / أو حمايتها وفقاً لذلك (مقاومة المذيبات). أيضا ، يجب أن تؤخذ في الاعتبار المناطق ذات درجات الحرارة المحيطة العالية عند اختيار الكابلات والأسلاك

8) تتخذ كافة القياسات لزوم التصميم والتركيبات لمنع دخول المياه إلى الغرف الجافة عبر القنوات الفارغة.

9) يتم تجهيز كل قناة كابل بحب سحب من البولي بروبيلين مقاس 4 مم .عندما تمر مسارات الكابلات عبر جدران المبني أو الأرضيات ، يجب توفير ترتيبات مناسبة لجعل الفتحة جيدة عند تركيب الكابلات.

رابعا : تركيب الكابلات داخل المحطات والمباني

1) يتم تثبيت كل كابل وفقاً لمواصفات IEC ذات الصلة

2) يجب أن يتم تشغيل كل كابل بشكل رأسى أو أفقى أو متوازٍ مع الجدران أو الحزم أو العناصر الهيكيلية المجاورة.

3) يجب توفير حمايات (غطاء) مناسبة لحماية الكابلات ، التي تعمل على السطح الخارجي للهيكل أو فوق مستوى سطح الأرض ، من تأثير إشعاع الشمس. يجب أن تكون جميع الحمايات المستخدمة لحماية الكابل ذات تصميم معتمد ، ومثبتة بشكل آمن على الهيكل أو الأرض وجيدة التهوية. يتم ضمان اطوال الكابلات للمعدات بدون زيادة او نقص.

4) يجب تضمين جميع المواد اللازمة لفصل الكابلات وصناديق التوصيل اللازمة لإكمال التثبيت. يجب غلق نهايات الكابلات في غرف مناسبة مثبتة بأطراف قواطع الدائرة وغيرها من المعدات. يجب دعم كل كابل عند الضرورة بطريقة معتمدة. يجب أن تكون جميع نهايات الكابلات ذات تشطيب غير قابل للتآكل وأن يتم تزويدها بالكامل PVC.

5) يتم إنتهاء الكابلات المعزولة PVC أو XLPE في التوصيات الميكانيكية وفقاً لمعايير IEC رقم 502 و 540 ، والتي يجب أن تكون من النوع لتوفير الدعم الميكانيكي الكافي عن طريق قفل الدروع. يتم إنتهاء الكابلات المعزولة بنهايات معزولة

6) يجب إنتهاء جميع الموصلات ب copper lugs او

7) لا يتم ربط أو إنتهاء الكابلات المعزولة باللصق إلا بواسطة فنيين مؤهلين تماماً للعمل على هذا التصنيف للكابلات. قبل الشروع في العمل المشترك أو الإنتهاء ، يجب إظهار قدرة الموظفين العاملين في العمل في الموقع بجعل مفاصل التجربة ترضي جهاز الإشراف.

(8) في حالة دخول أو مغادرة الكابلات للמבנה ، يجب إغلاق القنوات في نقاط الدخول إلى المبنى. يجب أن يتم السد في الألياف الزجاجية إليه ما لا يقل عن 40 مم من مركب البيتومين أو خليط رمل / أسمنت ضعيف حسب توجيهات جهاز الإشراف. يجب توخي الحذر لضمان عدم تلف غلاف الكابلات البلاستيكية أثناء السد بسبب درجة الحرارة الزائدة إذا تم استخدام مركب البيتومين الساخن.

(9) أينما كان من الضروري إزالة غلاف PVC ل CABEL على سبيل المثال في المفصل ، يجب إزالة طول الاتصال الضرورية وتغطية الموصلات النحاسية المكسوقة أو غمدتها أو تسليحها بشريط أو غلاف بولي كلوريد الفينيل أو أي وسيلة مناسبة أخرى مناسبة

(10) يجب إنهاء جميع الكابلات بمجرد قطعها في موضعها النهائي فوراً أو بفعالية ، الكابلات المغلفة بالرصاص المعزولة بالورق عن طريق التعرق واللدن بالحرارة عن طريق التسجيل بطريقة معتمدة.

(11) يتم تحديد كل كابل بشكل دائم في كل طرف برقم الكابل الخاص به. يجب أن تكون علامات الكابلات بحجم مناسب وبأسلوب معتمد من المهندس. يجب تثبيت علامات الكابلات بشكل آمن على الكابل.

(12) يجب أيضًا تثبيت دعامات الكابلات عند نقاط الدخول والخروج من القنوات المدفونة ، والخروج من المبني (إذا كان ذلك ضروريًا مثبتًا على الحائط) وفي الموضع الآخر الضروري لتحديد مسار أي كابل وتعقبه. يجب توصيل جميع كابلات الطاقة بلوحة التبديل الرئيسية

خامسا : خندق الكابلات وطريقة التنفيذ

(1) يجب على المقاول إعداد رسومات توضح متطلباته الدقيقة لأعمال خنادق الكابلات ، مع عرض تصصيلي لعرض وعمق الخنادق باستخدام قنوات كابل عبر الطريق الموضحة في رسومات العقد. يجب إعداد هذه الرسومات بالتشاور مع جهاز الإشراف وستتم الموافقة عليها قبل إصدارها وستستند إلى رسومات العقد التي توضح مسارات الكابلات المقترحة.

(2) يتم تنفيذ أعمال الحفر من قبل المقاول.

(3) يكون المقاول مسؤولاً عن ضمان أن يكون عمل الخنادق مناسباً لمتطلباته ووفقاً لرسومات عمل الخنادق.

(4) يجب على المقاول توريد ووضع الفرش الرمل ، وتوريد ووضع الكابلات ، وتوريد ووضع التغطية وتوريد ووضع أغطية الكابلات ؛ يجب عليه أيضاً أن يقوم بتزويد ووضع علامات تحديد مسار الكابلات بعد تنفيذ الردم بواسطة المقاول.

(5) يجب أن يستوفي خندق الكابلات ومدتها وتغطيتها بالرمل المتطلبات التالية:

- توضع الكابلات على عمق 0.8 متر للجهد المنخفض و 1.0 متر للكابلات الجهد المتوسط. يتم تقدير العمق من مستوى سطح الأرض النهائي ما لم يوجد جهاز الإشراف خلاف ذلك.

- بشكل عام ، لا ينبغي أن تعمل كابلات الجهد المنخفض والجهد المتوسط في نفس الخندق ولكن يجب وضعه بشكل متعرج. ومع ذلك ، عند الضرورة للمرور عبر القنوات ، سيكون من الضروري وضع أحدهما فوق الآخر ويجب وضع الكابلات MV أولاً ووضع غطاء الكابل قبل وضع كابلات الجهد المنخفض.
- قبلي وضع الكابلات ، يجب على المقاول التأكد من أن قاع كل خندق ثابت وثابت وسلس وخالي من الأحجار أو الصخور المكسورة.
- توضع 75 مم من الرمل في الخندق لتشكيل فراش للكابلات.
- توضع الكابلات بفصل مناسب ويجب "تسويتها" بلطف لتجنب ظاهرة العصر أثناء الردم والتسوية اللاحقة.
- يجب على المقاول توفير جميع المعدات اللازمة للتركيب بما في ذلك بكرات التغذية ، الروافع ، جوارب السحب ، وما إلى ذلك وجميع العمالة اللازمة.
- يجب على المقاول أن يتعامل مع المياه أو يتخلص منها لمنع حدوث مخاطر على الكابلات وإغرار المباني المترابطة.
- يجب على المقاول عدم تأخير مد الكابلات بشكل غير مبرر بمجرد فتح الخندق ، ويجب على المقاول إنهاء إدخالات البناء إذا لم يتم وضع جميع الكابلات في جلسة واحدة.
- قبل الردم يجب فحص جميع الكابلات الموضوعة من قبل جهاز الإشراف.
- يتم إجراء فحص ثانٍ بعد الردم من قبل جهاز الإشراف
- بعد وضع الكابلات ، يجب تغطيتها برمل 100 ملم إضافي من الرمل الذي يجب أن يثبت جيداً حول الكابلات. يجب عدم استخدام الوسائل الميكانيكية لهذا العمل.
- بعد وضع كابلات بالرمل في مكانها لتدخل الكابلات بحد أدنى 50 مم على جانبي الكابلات.
- يجب على المقاول إجراء ردم وضمان عدم احتكاك وعدم إسقاط الصخور الكبيرة أو الحجارة على الكابلات أو تضمينها في مواد الردم
- بعد الردم ، يجب على المقاول إعادة العمل إلى مستوى الأرض النهائي وتوفير التربة السطحية ووضعها.
- قد يكون هناك فاصل زمني بين الردم والتربة العلوية ، إذا كان الأمر كذلك ، يجب على المقاول توفير علامات طريق خشبية مؤقتة وإقامة هذه الخطوط حسب توجيهات جهاز الإشراف.
- (6) يجب على المقاول توفير البلاط غطاء الكابل. تكون من النوع الخرساني المسبق أو أي رمز مناسب آخر.

- 7) يجب أن تكون علامات تحديد مسارات الكابلات معتمدة من جهاز الاشراف ومزودة بملصقات محفورة بشكل دائم تُظهر الكابلات الأسطورية Danger Electric ، وهي الجهد المناسب ورمز الخطر لسكتة الصاعقة ، وتكون الأسطورة باللغتين الإنجليزية و العربية .
- 8) يشار إلى التوجيه العام للكابلات في رسومات العقد ، ولكن يتم الاتفاق على الطرق النهائية مع جهاز الاشراف قبل بدء أي عمل يتعلق بتركيب الكابلات. يجب تثبيت جميع الكابلات وفقاً لمتطلبات المواصفات.
- 9) يتم تجميع جميع الكابلات الأساسية واحدة من نفس الدائرة في ثلاثة الآمان وتأمينها

سادسا : حامل الكابلات Cable Tray وطريقة التنفيذ

- 1) يجب على المقاول توريد وتركيب جميع أعمال Cable Tray المطلوبة.
- 2) يجب أخذ النقاط التالية في الاعتبار عند اختيار الطرق:
- (أ) عدد كبلات الطاقة والتحكم الموجودة في كل علبة كبل ؛
 - (ب) تجنب أعمال الأنابيب الحالية وأعمال الأنابيب اللازمة للتمديدات المستقبلية ؛
 - (ج) تجنب مناطق صيانة أنابيب الماكينات وما إلى ذلك ؛
 - (د) تجنب مناطق التثبيت للتمديد المستقبلي للنظام ؛
 - (هـ) تجنب تشغيل الكابلات الطويلة غير الضرورية.
- 3) ينبغي تصميم حوامل الكابلات بحيث تأخذ جميع الكابلات ، بما في ذلك الامتداد المستقبلي.
- 4) تصنع Cable Tray من الصلب المتقوس بسمك لا يقل عن 2.0 مم من نوع شفة الإرجاع للخدمة الشاقة ، المجلفن بالغمس على الساخن بعد التصنيع ، ويجب أن يكتمل بتركيبيات معتمدة من النوع.
- 5) يجب أن تكون الصوانى مدعومة بأقواس أو قنوات من الصلب المجلفن المصنوع لهذا الغرض.
- 6) يتم توفير الأقواس بحد أقصى 200 مركز.
- 7) تكون الانحناءات والمحملات مسبقة الصنع ويبلغ قطر نصف قطرها الداخلي ما لا يقل عن 300 مم ، وحيثما يتم استيعاب الكابلات الكبيرة ، يجب أن يكون نصف القطر كافياً لدعم الحد الأدنى لنصف قطر الكابل الصحيح تماماً.
- 8) يجب أن تكون الكابلات مثبتة في الصوانى عن طريق غرض تثبيت المشابك. سيتم قبول سلم الكابلات بدلاً من الدرج للكابلات الكبيرة التي تخضع لموافقة المهندس.
- 9) يجب أن تكون جميع الكابلات مثقلة أو مثبتة في موضعها عند تركيبها على طول الطريق.
- 10) توضع الكابلات الأساسية الأحادية لنفس الدائرة وتثبيتها على هيئة مرابط ثلاثة الأغراض مصنوعة لهذا الغرض.

(11) يجب توخي الحذر بشكل خاص في صيغة الارتفاع العمودية التي توفر تثبيتات كبلية كافية لضمان توزيع الحمل والأمان.

Sixth : أنظمة القناة Conduit System

(1) يجب أن تتوافق أنظمة المواسير المعتمدة مع المواصفة (BS 31 لقنوات ووصلات الصلب الصلب) أو BS 4568 لقنوات الصلب الصلب ذات الخيوط المترية) أو BS 731 الجزء الأول (لقاء الصلب المرنة والمحوالات) ، حسب الاقتضاء. جميع القنوات المكسوفة ، يجب أن تكون قطع التركيب مغلفة ومغطاة بالغطس الساخن ، وتكون المواسير من PVC.

(2) يتم تثبيت القنوات على سطح الجدار أو إخفاؤها في ذراع تسوية الأرضية عند عبورها للأرضية.

(3) لا تستخدم أنظمة القنوات غير المعدنية دون إذن كتابي من جهاز الإشراف . يجب تشغيل القناة على الأسطح أو دفتها كما هو محدد ويتم ترتيبها بدقة ويجب توفير طرق لقنوات إضافية في جميع لوحات التوزيع. يتم تحديد أحجام القنوات المستخدمة بواسطة عدد الكابلات التي يتم سحبها كما هو محدد في لوائح IEC أو كما هو محدد لموضع معين ولكن لا يجوز بأي حال من الأحوال استخدام قنوات أصغر من 20 مم.

(4) يتم تثبيت جميع القنوات بطريقة معتمدة وترتيبها مع التهوية والصرف الكافي عند الضرورة. حيثما كان ذلك ممكناً ، يجب تشكيل جميع الانحناءات أو المجموعات في القناة نفسها. لا يمكن استخدام مربعات الوصلات التي يتعرّض الوصول إليها. يجب ألا يقل قطر الانحناءات عن تلك الواردة في أحد لوائح الأسلاك IEC الخاصة بـ.

(5) يجب مسح كامل نظام القناة بالكامل لإزالة أي مواد سائبة أو ترابية قبل الكابلات

(6) يجب تدعم Conduit System السطح على فترات وفقاً للجدول التالي: فاصل الحجم

1.2 متر	20 مم
2 متر	25 مم
2.5 متر	32 مم

(7) عندما تحدث الانحناءات والمجموعات في مجرى القناة ، يتم تثبيت القناة بشكل آمن على مسافة 225 م على جانبي التحويل.

Sixth : قناة مرنة Flexible Conduit

(1) عندما ينتهي نظام المواسير عند أي جهاز يتطلب اتصالاً مرن ، يتم تثبيت قناة مرنة من النوع المعدني المغلف بالبلاستيك أو PVC والمضاد للماء المخصصة لهذا الغرض.

(2) يجب أن يشمل كل توصيل مرن ما لا يقل عن 400 مم من القناة المرنة ويجب تشغيل موصل أرضي منفصل داخل القناة الموصولة بالمطاريف الأرضية في الجهاز وتشغيل القناة الثابتة.

General Specification for L.V Panel**ثالثاً الموصفات الفنية للوحات الكهربائية للجهد المنخفض****التكوين**

- تتكون اللوحات من مجموعه من الخلايا ذات ارتفاع وعرض متساوي
- تتكون الخلايا من شرائح صلب بسمك 2مм و مجموعه باللحام ذات قابلية للثبيت على الارض او الحائط ذات غطاء خلفي و ذات باب امامي مزود بحماية ضد فتح الباب والقواطع تعمل وقواعد اللوحات ذات قابلية لتركيب الكابلات بواسطة الجلاندات
- اللوحة قابلة للاضافة المستقبلية
- اماكن تثبيت اللوحة على جزء ثابت وليس متحرك

البارات النحاسية

- يجب وجود مسافات بين البارات النحاسية تضمن سماحية العزل اثناء حدوث اخطاء بعوازل مناسبة طبقاً للـ IEC وكذلك تحمل التشغيل الطبيعي .
- البارات من النحاس النقى المعلم و ذات تغطية PVC

المكونات

- **الفيوزات** : من النوع H.R.C طبقاً للموصفات IEC 420,265
- **اجهزه القياس** : يتوفّر باللوحة محول التيار واجهزه قياس التيار مبين عليها (النوع / درجة الدقة / نسبة التحويل) - محول الجهد وجهاز قياس الجهد مبين عليها (النوع / نسبة التحويل) كما يجب ان تزود بعوازل الحماية

- القاطع الكهربائي

ا- القاطع الهوائي:

- 1- يجب ان يكون من النوع Draw-out ذات عزل هوائي ويحتوى على منظومة تشغيل وغلق بواسطة Dc-motor بجهد 48 فولت ذات امكانية للتشغيل اليدوى
- 2- امكانية الغلق بواسطة padlock او مفتاح قابل للتحرك فى وضع الفتح
- 3- ضرورة وجود مؤشر on/off
- 4- يحتوى القاطع على عداد لتحديد عدد مرات التشغيل والايقاف
- 5- القاطع مزود ب coil فصل وغلق ونقاط مساعدة لتحديد وضعية التشغيل والايقاف كما يحتوى على نقاط تحديد الاخطاء Fault
- 6- قاطع الدخول مزوده ب Interlock للتاكد من عدم تداخل قاطعين او ثلاثة معا..

ب- القاطع المقولبة

- (1) يجب أن يتم تصميم القاطع بحيث لا يمكن فتح الغطاء حتى يتم فتح المفتاح تماماً
- (2) يجب تزويد المفتاح بمؤشرات "ON / OFF" الميكانيكية ومقابض التشغيل.
- (3) يجب توفير وسائل لففل التبديل في وضع "OFF" فقط.
- (4) يجب تشغيل قواطع الدائرة يدوياً وأن توفر الحماية الحرارية و المغناطيسية والحمل الزائد في حدود الوقت المحدد وحماية فورية من الدائرة.
- (5) يتم تزويد القاطع بوحدة اختبار محمولة للسماح بإجراء اختبار دوري.
- (6) يجب توفير منحنيات التيار لوقت الحالي وغيرها من المعلومات والبيانات اللازمة لكل حجم من القاطع.

رابعاً الموصفات الفنية للمحركات الكهربائية

General Specification for Electric Motor



الموصفات العامة للمحركات الكهربائية

- 1) يتم اختيار المحركات من الآتي لتلبية متطلبات الموصفات ويجب أن تتوافق مع المعايير التالية IEC 60034
- 2) يجب أن تكون جميع هيكل المحركات مبردة بالكامل بالمروحة (TEFC)
- 3) يجب تزويذ جميع المحركات الخارجية بأغطية مناسبة لحمايتها من أشعة الشمس المباشرة.
- 4) جميع المحركات يتم خروج جميع اللفات بعدد 6 اطراف على روزيته خارجيه .
- 5) يجب أن تكون المحركات التي تصل سرعتها إلى 7.5 كيلووات مناسبة لبدء تشغيل DOL بتيار بدء لا يزيد عن $6 \times$ تيار تحميل كامل
- 6) ما لم يتم تحديده في مكان آخر ، يجب أن يكون للمحركات التي تفوق 7.5 كيلوواط تيار بدايتها مقيداً بـ $2.5 \times$ تيار تحميل كامل ويجب أن تستخدم إحدى طرق البداية التالية:
 - أ- نجمة / دلتا
 - ب- بوادئ حركة الاليكترونيه او مغيرات سرعه .
- 7) محركات المضخات الغاطسة مزودة بمنظومة تبريد اما مياة او زيت .
- 8) يجب أن تعطي المضخات الطاردة المركزية للطلبات الحازونية لمياه الصرف الصحي 100٪ من عزم الدوران عند التحميل الكامل عند بدء الدوران.
- 9) يجب أن تكون جميع المحركات مناسبة للتشغيل بقدرة 380 فولت ، 50 هرتز ، ثلاثة الاوجه.
- 10) يستخدم درجة حماية IP55 للمحركات ذات الأغراض العامة وللأماكن الخارجية أو الآلات طبقاً للموصفات IEC 60034-5. 68 وتستخدم درجة حماية IP68 لمحركات الطلبات الغاطسة.
- 11) يجب أن تكون كفاءة المحرك ومعامل القدرة عالياً على نطاق واسع من ظروف الحمل ، ويجب تصميم المحركات وتصنيعها واختبارها وفقاً للمعيار IEC 34 للمحركات الكهربائية الصناعية ذات التصنيف المستمر مع عزل الفئة F وفقاً لمعايير IEC 60085 ولكن يقتصر على ارتفاع درجة حرارة Class F

- B. يجب أن يكون الحد الأقصى للتقييم المستمر (MCR) لكل محرك كما هو موضح أدناه ويجب أن يتم تقييمه وتصميمه للتشغيل في درجات حرارة محيطة تصل إلى 45 درجة مئوية ويمكن تشغيله لفترة طويلة.
- (12) يجب أن تكون جميع المحركات قادرة على البدء 10 مرات في الساعة.
 - (13) يجب أن تكون المحركات متوازنة وفقاً للمواصفة ISO 2373 من فئة الاهتزاز N وتكون صامدة من الناحية التجارية في التشغيل وتشغيلها بدون اهتزاز ويجب أن تكون الدوارات متوازنة تماماً بشكل ثابت وдинاميكي ويجب اختبارها وتعديلها لتحقيق التوازن динамический في الطريقة المعتمدة.
 - (14) تجهز المحركات الكهربائية بسخانات مضادة للتكتيف مدمجة في لفات المحركات ، وتوضع علامات على الصناديق الطرفية مع ملصقات من النوع "Trafolyte" بحروف بيضاء على خلفية حمراء ، للقراءة باللغتين الإنجليزية والعربية:

bab al-thani : Al-utayat al-funiyah

Mukhtiyat Al-utayat Al-funiyah

تنقسم العطاءات الفنية من حيث التقديم إلى نوعين

- ا- عطاءات منفصلة (ذات مظروفين مالي وفني)
- ب- عطاءات مدمجة (ذات مظروف واحد فني ومالى)
- ج- عروض اسعار وهى عبارة عن بيانات اسعار تحتوى على بيانات فنية ومالية وتشمل جميع الشروط الفنية والمالية

Mukhtiyat Al-mazrof Al-funi

ا- العرض الفنى **Technical Offer**

يتم اعداده بواسطة مقدم العطاء (المقاول او المورد) ويحتوى على البيانات الفنية لما هو مطابق للمواصفات الفنية بكراسة الشروط والمواصفات وكذلك يحتوى ايضا على الشروط الفنية الخاصه طبقا لرؤيه مقدم العطاء.

ب- الكتالوجات الفنية : **Catalogue**

يتم تقديمها بواسطة مقدم العطاء ويحتوى على البيانات الفنية الخاصة من مواد التصنيع وطريقة التشغيل والصيانة والرسومات التفصيلية والغرض منه هو التاكيد لما تم تقديمها من مقدم العطاء بالعرض الفنى الخاص به من حيث تطابق الموديلات والطرادات .

ج- الرسومات التنفيذية : **Drawing**

يتم تقديمها بواسطة مقدم العطاء ويحتوى على الرسومات التنفيذية المطابقة لما هو مطلوب بالمواصفة الفنية والرسومات التصميمية بكراسة الشروط والمواصفات ..

د- مستندات تاهيل مقدم العطاء (التامين الابتدائى – سابقة الخبرة – مستندات الشركة)

وهي عبارة عن مستندات رسمية تقيد صلاحية مقدم العطاء بالدخول للعملية من (تامين ابتدائى ونهائى – سابقة خبرة – السجل الضريبي والتجارى للشركة - شهادة الفئة

Mukhtiyat Al-mazrof Al-mali

ا- قوائم الاسعار المالية

وهي عبارة عن جداول الفئات والكميات ولكن تحتوى على اسعار مقدم العطاء.

بـ- طريقة السداد والشروط المالية**الفصل الثاني : كيفية البت الفنى للعمليات****اولا : قراءة العطاءات**

يجب على المقيم الفني بلجنة التقييم اتباع الاجراءات الآتية:

- قراءة كراسة الشروط والمواصفات بصورة جيدة وبالخصوص معايير التاهيل والتقييم وكذلك المواصفات الفنية العامة والخاصة
- التأكد من العطاءات المقدمة من حيث المستندات المقدمة بواسطة مقدمي العطاءات وذلك بالاستعانة بكشف التفريغ الخاص (بمحضر فتح المظاريف)

ثانيا : تفريغ العطاءات

- يجب على المقيم تفريغ جميع الشروط الفنية الخاصة والعامة بجدول تقييم منفصل مع اضافة المواصفات الفنية الخاصة بالعطاءات المقدمة لامكانية التقييم الفني
- نموذج جدول التفريغ

المسلسل	المواصفات بكراسة الشروط	عطاء رقم (1/2) شركة ...	عطاء رقم (2/2) شركة
1	المحرك الكهربى 1- نوع المحرك (بلد المنشا) 2- القدرة 3- الجهود 4- العزل الخ.....	عرض اساسي 1- الطراز(بلد المنشا) 2- عرض مرادف1 ...2	عرض اساسي 1- 2- عرض مرادف1 ...2
2	المولد الكهربى 1- نوع ماكينة дизيل 2-	عرض اساسي 1- الطراز(بلد المنشا) 2- عرض مرادف1	عرض اساسي 1- 2- عرض مرادف1

الربط بين العرض الفني والكتالوجات المرفقه

- يجب على المقيم الاستعانة بالكتالوجات الفنية المرفقة بالعطاءات والربط بينها وبين العرض الفني وذلك للحصول على جميع البيانات الفنية التفصيلية بالعرض الفني لمقدمي العطاءات
- **تفسير الشروط الفنية(ان وجدت)**

بعض العروض الفنية تحتوى على شروط فنية (على سبيل المثال استخدام اجهزة حماية لبعض محركات الغواصات دون العطاءات الاخرى) ويجب الاخذ بيها فى الاعتبار حين مرحلة التقييم الفني للعطاءات

Technical & Financial Evaluation**ثالثاً : نظم التقييم الفني والمالي**

هناك عدة طرق للتقييم الفني والمالي وذلك طبقاً لمعايير التقييم والتاهيل بكرامة الشروط الموصفات **Evaluation and Qualification Criteria** وبيانها كالتالي :

أولاً : التقييم الفني والمالي المنفصل

يتم اختيار العطاءات المقبولة فنياً ورفض العطاءات المرفوضة فنياً وبعد ذلك يتم فتح المظاريف المالية على العطاءات المقبولة فنياً ويتم إجراء التقييم المالي بعد مراجعته القيم والشروط والتصحيحات المالية ويتم الترسية على أقل العطاءات المالية .

ثانياً : التقييم الفني والمالي بال نقاط

تحدد كرامة الشروط والمواصفات معايير التاهيل الفني والمالي لمقدمي العطاءات كما يلى :

1- معايير التقييم الفني *Technical Evaluation Criteria*

يتم الاستعانة بجدول فني يحتوى على بنود تفصيلية مدعمة بنقاط التقييم بقيمة اجمالية (100 درجة) كما يحدد الحد الأدنى للقبول الفني ول يكن (75 درجة)

2- معايير التقييم المالي *Financial Evaluation Criteria*

يتم التقييم المالي للعطاءات المقبولة فنياً والمتجاوزة الحد الأدنى للقبول الفني بحيث يحصل أقل العطاءات المالية على أعلى درجة (100 درجة) ويتم تنسيب باقي العطاءات إلى أقل العطاءات المالية مثل :

$$(bid\ price\ A / bid\ price\ B) *100$$

3- معايير التقييم الكلى *Total Evaluation Criteria*

يتم ضرب قيمة التقييم الفني في نسبة التقييم الفني (70%) المحددة بكرامة الشروط والمواصفات وكذلك يتم ضرب قيمة التقييم المالي بنسبة التقييم بكرامة الشروط (20%) وجمع اجمالي النقاط ويتم الترسية على أعلى النقاط المالية والفنية كما بالمثال الآتى :

$$(Technical\ score\ x\ 70\%)+(Financial\ score\ x\ 30\%)$$

رابعاً : كتابة محاضر البت الفني

محضر البت الفنى هى المخرج النهائى لمرحلة التقييم الفنى والذى يتم من خلاله تطبيق معايير التقييم لمقدمى العطاءات ويحتوى على :

- 1- بيانات واسماء لجنة التقييم (مع تحديد وظائف كل عضو باللجنة)
- 2- تمهيد عن العملية ويشمل تواريخ فتح المظاريف وتاريخ بدء ونهاي اعمال التقييم ومدة سريان العطاءات والاشارة لبعض المستندات المستوفاة لنهاي اعمال التقييم .
- 3- جدول التفريغ الفنى للعملية
- 4- بيانات العطاءات المقبولة فنيا مع تحديد نقاط القبول الفنى بالعطاءات
- 5- بيانات العطاءات المرفوضة فنيا مع تحديد نقاط الضعف الفنى بالعطاءات
- 6- توصية واختتمام المحضر للجهه التالية للتقييم

الباب الثالث : اعداد المقايسة التقديرية

اولا : تحديد بنود المقايسة التقديرية

يتم الاستعانة بتحديد البنود من خلال جدول الكميات والفئات بكراسة الشروط والمواصفات

ثانيا : تحديد مراحل ومنهجية التنفيذ

من احد اهم العوامل الخاصة بتحديد قيمة المقايسة التقديرية هي منهجية التنفيذ المقترنة لتنفيذ بنود الاعمال وتحتوى ايضا على نوعيه واعداد المعدات والاشخاص المطلوبين لتنفيذ هذه الاعمال وطبيعة موقع تنفيذ الاعمال والتى سيترتب عليها ترتيب الانشطة مما قد يؤثر على قيم الاعمال بالمقاييس التقديرية

ثالثا : تحديد المدة الزمنية لتنفيذ الاعمال

من احد اهم العوامل الخاصة بتحديد قيمة المقايسة التقديرية هي تحديد المدة الزمنية الازمة لتنفيذ العملية فهناك علاقة عكسية بين قيمة الاعمال والمدة الزمنية فكلما تم انضغاط المدة الزمنية لتنفيذ الاعمال ترتفع عليها انضغاط تنفيذ الانشطة بالعملية وبالتالي زيادة اعداد المعدات والاشخاص وبالتالي زيادة قيمة الاعمال لتنفيذ العملية .

رابعا : اعداد جداول تحليل الاسعار(طبقا للاسعار السوق المحلية)

يشمل تحليل جدول تحليل الاسعار لكل بند من بنود العملية على :

- 1- قيمة توريد المهام الازمة لتنفيذ العملية (اساسية/مساعد) تشمل مصاريف النقل والتشوين
- 2- قيمة استهلاك المعدات (المعدات والاجهزة) سواء لتنفيذ الاعمال او الاختبارات
- 3- قيمة الموارد البشرية (التركيبات والمصنوعات)
- 4- قيمة الارباح والمصاريف الادارية والضرائب
- 5- قيمة اعمال التصاريح (ان وجدت)
- 6- وضع الاسعار النهائية

يتم وضع المقايسة التقديرية في مظروف مغلق بعد استيفاء جميع البيانات وقيم الاعمال الازمة لتنفيذ العملية ويتم الاستعانة بالمقاييس التقديرية في نهاية التقييم النهائي للعملية بعد التقييم الفنى والمالي ولا يفتح المظروف إلا بمعرفة رئيس لجنة البت والتوصية ويمكن الاستعانة بالمقاييس التقديرية كبند اساسي لرسو العطاءات والدخول في مرحلة التعاقد او كبند استرشادى في بعض العقود .

الباب الرابع : النوطة الحسابية للاعمال الكهربائية (calculation sheet)

تنقسم انواع الاحمال الكهربائية الى :

- الاحمال الكهربائية الخاصة بالانارة
- الاحمال الكهربائية للمخارج
- الاحمال الكهربائية للمعدات والمحركات

اولاً: النوطة الحسابية للاحمال الكهربائية الاولية

يتم حساب الاحمال الكهربائية للمساحات الاولية للمبنى ويتم الاستعانة بجدوال بالكود المصرى لحساب الاحمال الكهربائية الاولية .

ثانياً : النوطة الحسابية للاحمال الكهربائية التفصيلية

لدراسة كيفية حساب الدراسة التفصيلية او النهاية للاحمال الكهربائية سيتم استخدام بعض المعاملات الهامة وبيانها كالتالى :

1- معامل الطلب (Demand Factor)

هو النسبة بين اقصى حمل مطلوب خلال فترة محددة (Max demand load) واجمالى الاحمال المقننة (Connected Load)

50.8. Demand Factor

Demand factors are used for estimating the proportion of the total connected load which will come on the power plant at one time. It is defined as the **ratio of actual maximum demand made by the load to the rating of the connected load.**

$$\text{Demand factor} = \frac{\text{maximum demand}}{\text{connected load}}$$

2- معامل الحمل (Load Factor)

هو النسبة بين متوسط الاحمال الكهربائية المتصلة بالمنظومة الكهربائية و اقصى حمل كهربى

50.11. Load Factor

It is defined **as the ratio of the average power to the maximum demand.**

$$\text{Load factor} = \frac{\text{average power}}{\text{maximum power demand}}$$

لدراسة كيفية اعداد نوطة حسابية تفصيلية للاحمال الكهربائية يتم دراسة نموذج لمحطة رفع صرف صحي **Lift Pump Station** وبيان الاحمال الكهربائية الاساسية بها كالتالى :

المرکات	المخارج	الاتارة	وصف المباني داخل المحطة	بند
			بيان الاحمال الكهربائية	
<ul style="list-style-type: none"> • عدد(3) طلمبات تصرف 32L/ث - الرفع 26م • -عدد(1) ونش كهربائي دوار حمولة 1.5طن • عدد(2) شفاط هواء اوات1000 	<ul style="list-style-type: none"> • عدد (2) مخرج 220فولت 16, 2pin • -عدد (1) مخرج 380فولت 32, 5pin 	<ul style="list-style-type: none"> • عدد (4) لمبة فلوروستن 36*2 وات • عدد (2) لمبة Polycarbonate 70واط 	مبني المضخات والتحكم Pump Station Building	1
<ul style="list-style-type: none"> • لا يوجد 	<ul style="list-style-type: none"> • عدد (1) مخرج 220فولت 10, 2pin 	<ul style="list-style-type: none"> • عدد (1) لمبة فلوروستن 36*2 وات • عدد (1) لمبة Polycarbonate 70واط 	غرفة المخزن Store Building	2
<ul style="list-style-type: none"> • عدد(1) مروحة قدرة 500وات 	<ul style="list-style-type: none"> • عدد (2) مخرج 220فولت 10, pin2 • -عدد (1) مخرج 220فولت 10, pin • عدد(1) مخرج قدرة مزود بفيوز سعة 25امبير 	<ul style="list-style-type: none"> • عدد (1) لمبة فلوروستن 36*2 وات • عدد (1) لمبة Polycarbonate 70واط • عدد (1) لمبة 36واط 	غرفة الحراس Guard Room	3
<ul style="list-style-type: none"> • لا يوجد 	<ul style="list-style-type: none"> • لا يوجد 	<ul style="list-style-type: none"> • -عدد(4) اعمدة انارة موزدة بلملبات صوديوم ضغط عالي قدرة 150 وات • -عدد(11) لمبات قدرة 36 وات على سور المحطة ذات حماية IP 54 	الأنارة الخارجية External Lighting	4

اولا : الحسابات الكهربائية للاحمال الصغيرة (الانارة والمخارجالخ)

يتم البدء بدراسة الاحمال الصغيرة وهى تمثل احمال الانارة (LTG) واحمال المخارج (SOK) ، (SOk) واحمال المراوح (FANS) والسخانات (EWH) والتكييفات (A/C)الخ، ويتم دراسة مفزنات الاحمال المتصلة والمطلوبة لجميع الاحمال لكل موقع على حدى

ثانياً : الحسابات الكهربائية للاحمال الكهربائية (المحركات الكهربائية)

يتم عمل دراسة لاحمال المحركات الكهربائية ويتم تحديد المعاملات الهامة لدراسة احمال المحركات من حيث وظيفة العمل الاساسي والاحتياطي (DUTY / Stand by) , كفاءة المحركات , معامل القدرة , القدرة غير الفعالة

ITEM	DESCRIPTION	VOLT	NUMBER			MECH. LOAD	MOTOR DATA			Std. Motor	Q
			(V)	TOTAL	DUTY		Pabs (kW)	Eff. (kW)	P.F.		
1	SUBMERSIBLE SEWAGE PUMP	380		3	2	1	8.49	10.97	0.90	0.87	11.0
2	CRANE	380		1	1	0	1.00	1.60	0.81	0.83	2.2

ثالثاً : تحديد الاحمال الكلية ومعامل القدرة الكلى للمحطة

يتم تجميع جميع الاحمال الكهربائية بالمحطة وتحديد القدرة الفعالة وغير فعالة والظاهرة للاحمال المتصلة (Max Load) والاحمال المطلوبة (Demand Load) , ويتم تحديد القدرة الكلية المطلوب للمحطة بالكيلو وات و الكيلو فولت امبير وبالتالي يتم تحديد معامل القدرة الكلى للمحطة بقسمة القدرة الظاهرة على القدرة الفعالة للاحمال المطلوبة للمحطة .

ITEM	DESCRIPTION	No.	CONNECTED LOADS			No.	DEMAND LOADS		
			CON.	(kW)	(kVA)		DUTY	(kW)	(kVA)
	PUMP STATION								
1	SUBMERSIBLE SEWAGE PUMP	3	33.00	37.93	18.70	2	21.93	25.21	12.43
2	CRANE	1	2.20	2.65	1.48	1	1.60	1.93	1.08
3	LIGHTING, HVAC, ... etc.	1	6.48	8.10	4.86	1	6.48	8.10	4.86
	SERVICE BUILDINGS								
1	STORE BUILDING	1	1.73	2.16	1.30	1	1.43	1.79	1.07
2	GUARD ROOM	1	3.00	3.75	2.25	1	2.76	3.45	2.07
3	EXTERNAL LIGHTING	1	4.50	5.63	3.38	1	4.50	5.63	3.38
	TOTAL LOAD		50.91	60.22	31.96	X	38.71	46.11	24.89
	TOTAL CONNECTED LOAD		=	60			kVA		
	MAXIMUM DEMAND LOAD		=	46			kVA		
	MAXIMUM DEMAND LOAD		=	39			kW		
	OVERALL P.F.		=	0.850					

رابعاً : تحديد قدرة المحول الكهربائي لزوم التغذية

يتم تحديد قدرة المحول المطلوب للمحطة وذلك بالاستعانة بمعامل الحمل Load Factor والمفترض بقيمة 0.8 نظراً لاقصى تحميل مفترض على المحول وبالتالي يمكن الحصول على قيمة قدرة المحول المطلوب بعد قسمة قيمة اقصى حمل مطلوب للمحطة وهو 46 ك.ف.ا على معامل الطلب فيصبح 57.6 ك.ف.ا وبدراسة القيم المتاحة بشركات التوريد فسنجد اقرب قيمة محول يمكن توریده هو 100 ك.ف.ا وللتاكيد ان قيمة المحول المختار تفي بالاموال المطلوبه عند بدء الحركة نظراً لوجود احمال محركات كهربائية، يتم تحديد اجمالي قيمة الاحمال عند بدء الحركة وبقسمتها على قيمة المحول 100 ك.ف.ا فتصبح النتيجة 73% وهي اقل من معدل تحمل المحولات 80% وبالتالي قيمة المحول المحدد تفي بالمطلوب.

ITEM	DESCRIPTION	No.	DEMAND LOAD		
			DUTY	(kW)	(kVA)
1	SUBMERSIBLE SEWAGE PUMP	2	21.93	25.21	12.43
2	CRANE	1	1.60	1.93	1.08
3	LIGHTING, HVAC, ... etc.	1	6.48	8.10	4.86
4	STORE BUILDING	1	1.43	1.79	1.07
5	GUARD ROOM	1	2.76	3.45	2.07
6	EXTERNAL LIGHTING	1	4.50	5.63	3.38
TOTAL LOAD			38.7	46.1	24.9

MAXIMUM DEMAND OF THE PUMP STATION	=	46.1
OVERALL P.F. OF THE PUMP STATION	=	0.850

$$* \text{ ASSUME, TRANSFORMER LOAD FACTOR} = 0.8$$

$$* \text{ TRANSFORMER LOAD} = \frac{\text{MAXIMUM DEMAND}}{\text{LOAD FACTOR}} = \frac{57.6}{0.8} \text{ kVA}$$

SO, USE TRANSFORMER WITH A CAPACITY OF 100 kVA, 11/0.38 kV

* TRANSFORMER LOADING AT STARTING 71.3 %

خامساً : تحديد قدرة المولد الكهربائي

يتم تحديد قدرة المولد الاحتياطي المطلوب للمحطة وذلك بالاستعانة بمعامل الحمل Load Factor والمفترض بقيمة 0.8 وذلك بناء على وظيفة عمل المولد Prime Type ، يمكن الحصول على قيمة قدرة المولد المطلوب بعد قسمة قيمة اجمالي الاحمال المطلوبه للمحطة وهي 38.7 ك.وات على معامل الطلب فيصبح 48.4 ك.وات وبدراسة القيم المتاحة بشركات التوريد فسنجد اقرب قيمه لمولد يمكن توریده هو 60 ك.وات وبمعلوماته معامل القدرة يمكن الحصول على قيمة المولد بالكيلو فولت امير وتساوي 75 ك.ف.ا

وللتاكيد ان قيمة المولد المختار تفى بالاحمال المطلوبه عند بدء الحركة نظرا لوجود احمال محركات كهربائية، يتم تحديد اجمالي قيمة الاحمال عند بدء الحركة وهنا تظهر ضرورة معرفة طريقة البدء للمحركات :

$$1- \text{تيار البدء بالتوصيل المباشر} = \text{قيمة تيار التشغيل} * (7:5)$$

$$2- \text{تيار البدء بستار/دلتا} (\text{تيار البدء}) = \text{قيمة تيار التشغيل} * (3:2)$$

$$3- \text{تيار البدء بسوفت ستارت} = \text{قيمة تيار التشغيل} * 1.5$$

وهنا ضرورة تحديد عدد المحركات عند بدء الحركة مع حساب اجمالي الاحمال فى نفس اللحظة وذلك لتجنب حدوث overload على المولد فى هذه اللحظة وهنا تصبح القيمة الاجمالية للاحمال فى هذه اللحظة تساوى 71.5 وبقسمتها على قيمة المولد 75 ك.ف.ا فتصبح النتيجة 95% وهى نسبة مقبولة فنيا نظرا لان المولد يقبل تحمل 10% فيما اقل وهى احدى اهم طرق اختبار المولدات وهناك بعض العوامل الاخرى التى تؤثر على قيمة اختيار سعة المولد وهى معامل القدرة للاحمال وهذا مرحلة متقدمة مع انواع معينه من الاحمال .

ITEM	DESCRIPTION	No.	LOAD	Starting load
		DUTY	(kW)	(kW)
1	SUBMERSIBLE SEWAGE PUMP	2	21.93	54.8
2	CRANE	1	1.60	1.6
3	LIGHTING, HVAC, ... etc.	1	6.48	6.48
4	STORE BUILDING	1	1.43	1.43
5	GUARD ROOM	1	2.76	2.76
6	EXTERNAL LIGHTING	1	4.50	4.5
	GENERATOR LOAD	X	38.7	71.5

* SYSTEM FREQUENCY 50 Hz

*** GENERATOR MODE** **PRIME POWER**

*** GENERATOR LOAD
FACTOR** = **0.80**

*** GENERATOR POWER** = **48.4** **kW**

**SO, USE ONE GENERATOR
OF** 60 **kW**
75 **kVA AT 0.8 POWER
FACTOR**

*** GENERATOR LOAD AT
STARTING** **95.1** %

سادساً : تحديد سعات الكابلات الكهربائية للمحطة

يتم تحديد سعات واطوال الكابلات المطلوبة بالمحطة وذلك بجدول تفصيلي يشمل مسارات الكابلات وقيم الاحمال والسعات الامبيرية مع الاستعانة بمعاملات التمديد للكابلات يتم حساب قيم السعة الامبيرية النهاية للكابل وبالتالي يتم تحديد قيمة مساحة مقطع الكابل ونوعيته

From	To	Load		Cable Derating Factors						Method of Laying	Cable Current I_c	Cable C.S.A.	Tabulated Cable V.D.	Cable Length	Voltage Drop	Total V.D.	
				K1	K2	K3	K4	K5	K		Calculated						
		(KW)	$I_{F.L}(A)$	Th.	Gr. T.	Air T.	Depth	Group	Overall		(A)		(sq. mm)	(mV/A/m)	(m)	(%)	(%)
TRANS.	M.L.V.S	39	73.5	0.91	1.00	0.90	0.940	0.86	0.66	C./ Trench	111.0	180	(3x70+35)CU,XLPE/PVC	0.52	40	0.20	0.20
GEN.	M.L.V.S	39	73.5	0.91	1.00	0.90	0.940	0.86	0.66	C./ Trench	111.0	180	(3x70+35)CU,XLPE/PVC	0.52	35	0.18	0.18
MLV	PU-PS-01	11.0	12.0	0.91	1.00	0.90	1.000	1.00	0.82	Free air	14.7	39	2(3x6)CU,PVC/PVC	5.199	15	0.25	0.45
	PU-PS-02	11.0	12.0	0.91	1.00	0.90	1.000	1.00	0.82	Free air	14.7	39	2(3x6)CU,PVC/PVC	5.199	15	0.25	0.45
	PU-PS-03	11.0	12.0	0.91	1.00	0.90	1.000	1.00	0.82	Free air	14.7	39	2(3x6)CU,PVC/PVC	5.199	15	0.25	0.45
	LP-STB	1.4	8.1	0.91	1.00	0.90	1.000	1.00	0.82	Duct	9.9	40	(2Cx6) CU,PVC/PVC	5.199	30	0.33	0.53
	LP-EXT	4.5	8.5	0.91	1.00	0.90	0.970	1.00	0.79	Duct	10.8	48	(4Cx10) CU,PVC/STA/PVC	3.101	40	0.28	0.48
	LP-GUR	2.8	15.7	0.91	1.00	0.90	0.970	1.00	0.79	Duct	19.7	40	(2Cx6) CU,PVC/PVC	5.199	40	0.86	1.06
	LP-PSO	6.5	12.3	0.91	1.00	0.90	0.970	1.00	0.79	Duct	15.5	48	(4Cx10) CU,PVC/PVC	3.101	10	0.10	0.30

• تم إعداد هذا الإصدار بمشاركة السادة :-

شركة مياه الشرب بالقاهرة الكبرى	مهندس/ خالد سيد أحمد
شركة الصرف الصحي بالقاهرة	مهندس / ريمون لطفي زاخر
شركة مياه الشرب والصرف الصحي بالغربيه	مهندس / علاء عبد المهيمن الشال
شركة مياه الشرب والصرف الصحي بالدقهلية	مهندس / محمد عطيه يوسف
شركة مياه الشرب والصرف الصحي بالدقهلية	مهندس / محمد محمد الشبراوى
شركة مياه الشرب والصرف الصحي بالدقهلية	مهندس / محمد صالح فتحى
شركة مياه الشرب والصرف الصحي بالدقهلية	مهندس / هانى رمضان فتوح
شركة مياه الشرب والصرف الصحي ببني سويف	مهندس / عادل عزت عبد الجيد

تمت أعمال التنسيق والإخراج الفني لهذا الإصدار بواسطة كلا من :

الشركة القابضة لمياه الشرب والصرف الصحي	الأستاذ/ علاء محمد المنشاوي
الشركة القابضة لمياه الشرب والصرف الصحي	الكيميائى/ محمود جمعه

للاقتراحات والشكاوى قم بمسح الصورة (QR)

